

## Subcutaneous, intra-muscular coupling for a rigid transcutaneous implant

**Publication number:** EP1378215

**Publication date:** 2004-01-07

**Inventor:** GRUNDEI HANS DR ING (DE)

**Applicant:** ESKA IMPLANTS GMBH & CO (DE)

**Classification:**


**- international:** A61F2/28; A61F2/30; A61F2/78; A61F2/00; A61F2/50;  
A61F2/28; A61F2/30; A61F2/50; A61F2/00; (IPC1-7):  
A61F2/28

**- european:** A61F2/28C; A61F2/30L4; A61F2/78

**Application number:** EP20030013011 20030610

**Priority number(s):** DE20021030074 20020701

**Also published as:**

 DE10230074 (B3)

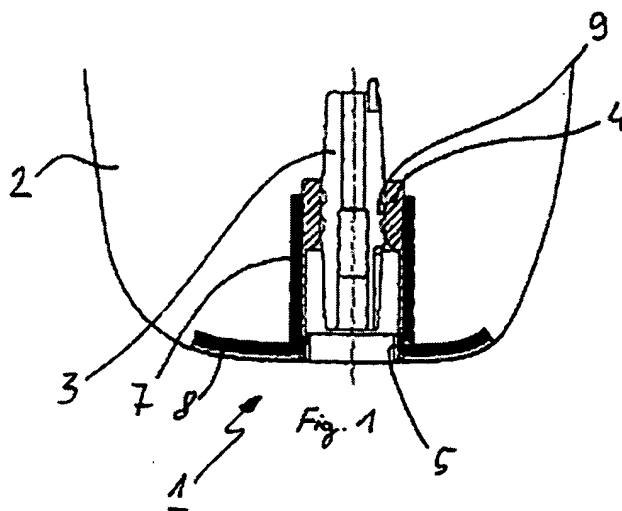
**Cited documents:**

 DE10040590  
 DE19931882  
 US4158895

[Report a data error here](#)

### Abstract of EP1378215

The subcutaneous intramuscular bearing (1) attachable to a bone stump, for a rigid transcutaneous transplant, comprises a cap sleeve (4) which is firmly joined to a soft intermediate element (3) and, in extracorporeal direction, has an open end incorporating a clamping sleeve (5) surrounded by metal wool.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide



Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets



(11) **EP 1 378 215 A1**

(12)

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:  
07.01.2004 Patentblatt 2004/02

(51) Int Cl.7: **A61F 2/28**

(21) Anmeldenummer: **03013011.6**

(22) Anmeldetag: **10.06.2003**

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR  
HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR**  
Benannte Erstreckungsstaaten:  
**AL LT LV MK**

(72) Erfinder: **Grundel, Hans, Dr. Ing.**  
**23558 Lübeck (DE)**

(74) Vertreter: **Fuchs Mehler Weiss & Fritzsche**  
**Patentanwälte**  
**Söhnleinstrasse 8**  
**65201 Wiesbaden (DE)**

(30) Priorität: **01.07.2002 DE 10230074**

(71) Anmelder: **ESKA Implants GmbH & Co.**  
**23556 Lübeck (DE)**

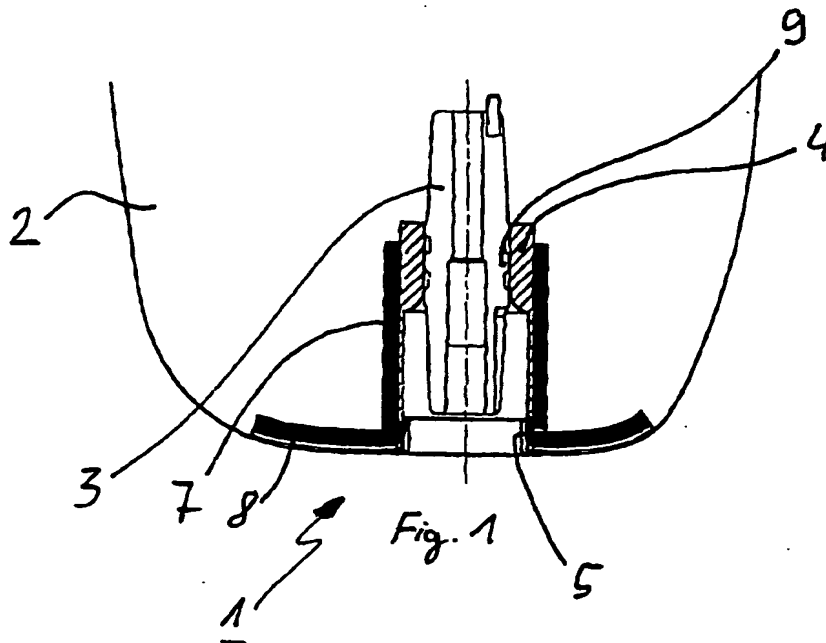
### (54) Subkutanes, intramuskuläres Lager für ein starres transkutanes Implantat

(57) Es wird ein subkutanes, intramuskuläres Lager (1) für ein starres transkutanes Implantat beschrieben, welches intrakorporal in einem Knochenstumpf verankerbar ist und welches ein Zwischenstück (3) zwischen dem intrakorporal zu verankernden Teil und einer daran ankoppelbaren extrakorporalen Kopplungseinrichtung aufweist.

Vorgeschlagen wird eine mit dem Zwischenstück (3) fest verbundene starre Überwurfhülse (4), die in

Richtung intrakorporal verschlossen und in Richtung extrakorporal offen ist, sowie eine Klemmhülse (5), die in die Überwurfhülse (4) in deren offenes Ende setzbar ist.

Die Klemmhülse (5) ist von einer metallischen Wolle (6) umgeben. Die Dimensionen sind so gewählt, dass die Klemmhülse (5) in die Überwurfhülse (4) nur unter Kompression der metallischen Wolle (6) setzbar ist. Hierdurch wird ein solcher Klemmsitz erzeugt, dass die Klemmhülse (5) dauerhaft in der Überwurfhülse (4) verbleibt.



EP 1 378 215 A1

## Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft ein subkutanes, intramuskuläres Lager für ein starres transkutanes Implantat, welches intrakorporal in einem Knochenstumpf verankerbar ist und welches ein Zwischenstück zwischen dem intrakorporalen zu verankernden Teil und einer daran ankoppelbaren extrakorporalen Kopplungseinrichtung aufweist.

[0002] Ein derartiges Lager ist bekannt aus der DE -A- 100 40 490. Das darin beschriebene Lager besteht aus einem flexiblen Material und es weist eine Tülle auf, die das Implantat distal fest umschließt, sowie eine intrakorporal anzuordnende Überwurfhülse in Form eines flexiblen Faltenbalges, der proximal mit einem angeformten Bund in abdichtender Weise mit der Tülle verbunden ist, derart, dass zwischen der Innenwandung und des Faltenbalges und Aussenwandung der Tülle ein Hohlraum einer Mindestbreite freibleibt. Dabei ist distal am Faltenbalg ein flexibles Gitternetzwerk angeordnet, dem sich distalseitig ein weiteres Gitternetzwerk mit einem höheren E-Modul anschließt.

[0003] Mit diesem Lager wird das Ziel verfolgt, dass sich Weichteile gegenüber dem starren Implantat bewegen können, ohne dass die Durchbruchsstelle im Körperstumpfteil einem erhöhten Risiko einer Entzündung ausgesetzt wird.

[0004] Wenn dieses bekannte Lager auch bereits in der Praxis erfolgreich eingesetzt worden ist, birgt es das Risiko, dass im Falle beispielsweise einer Reinigung der Durchtrittsstelle des Implantates durch den Oberschenkelstumpf mit einer Kanüle durch das flexible Material, in den meisten Fällen Silikon, hindurchgestochen wird und eine Verkeimung stattfindet. Dieser Möglichkeit gilt es Einhalt zu gebieten.

[0005] Allerdings vermag auch ein transkutanes Lager für ein starres Implantat gemäß der DE-C-199 31 882 dies nicht. Wie das eingangs erwähnte transkutane Lager, ist das bekannte Lager intrakorporal in einem Knochenstumpf zu verankern und weist ein Zwischenstück zwischen dem intrakorporal verankerten Teil und einer daran ankoppelbaren extrakorporalen Kopplungseinrichtung auf. Das transkutane Lager aus flexiblem Material weist eine Überwurfhülse auf, die über eine Tülle mit dem Zwischenstück verbunden ist und die in Richtung intrakorporal verschlossen und in Richtung extrakorporal offen ist.

[0006] Eine Lösung des Problems vermag auch eine Vorrichtung zum Befestigen einer Prothese in einem Knochen eines Gliedmaßenstumpfes gemäß dem US-A-3,947,897 nicht anzubieten. Diese weist einen im Knochenkanal zu verankernden Sockel auf, der an der Durchtrittsstelle der Haut von einer Hülse eingefasst ist.

[0007] Vor diesem Hintergrund ist es nun die Aufgabe der vorliegenden Erfindung, ein gattungsgemäßes, subkutanes, intramuskuläres Lager der eingangs genannten Art so weiter zu bilden, dass die Sicherheit gegen eine Verkeimung der Durchtrittsstelle des Implantates

und der angrenzenden Bereiche des Oberschenkelstumpfes deutlich erhöht wird.

[0008] Gelöst wird diese Aufgabe durch das Lager mit den Merkmalen des Anspruchs 1, eine Alternativlösung ist in Anspruch 2 angegeben. Vorteilhafte Weiterbildungen ergeben sich aus den Unteransprüchen.

[0009] Demgemäß wird vorgeschlagen, dass das Lager eine mit dem Zwischenstück fest verbundene starre Überwurfhülse, die in Richtung intrakorporal verschlossen und in Richtung extrakorporal offen ist, sowie eine Klemmhülse aufweist, die in die Überwurfhülse in deren offenes Ende setzbar ist. Dabei ist die Klemmhülse von einer metallischen Wolle umgeben und die Dimensionen sind so gewählt, dass die Klemmhülse in die Überwurfhülse nur unter Kompression der metallischen Wolle setzbar ist, und zwar so, dass die Kompression für einen dauerhaften Verbleib der Klemmhülse in der Überwurfhülse sorgt.

[0010] Gegenüber dem bekannten Lager ist die Überwurfhülse vorliegend ein starres Element, das nicht etwa durch Injektionskanülen durchdrungen werden kann. Zur Abdichtung des Hülseinneren wird die Überwurfhülse durch die Klemmhülse verschlossen. Letzteres freilich so, dass eine extrakorporale Kopplungseinrichtung an das Zwischenstück angekoppelt werden kann. Der Sitz der Klemmhülse in der Überwurfhülse wird durch die Kompression und Verklemmung der metallischen Wolle, die am äußeren Ende der Klemmhülse vorgesehen ist, erreicht. Die im Einsatz herrschenden Belastungskräfte bei Gebrauch der Beinprothese sorgen darüber hinaus dafür, dass die Verbindung dauerhaft bleibt.

[0011] Die feste Verbindung der Überwurfhülse an dem Zwischenstück führt dazu, dass das Implantat mit dem Lager eine starre Einheit bildet. Dies führt zu einer besonders intensiven Osteoperzeption.

[0012] Sollte letztere weniger im Mittelpunkt der Betrachtung sein, ist alternativ zu der vorstehend angegebenen Lösung eine Alternative vorgesehen. Diese unterscheidet sich von der ersten Lösung dadurch, dass die starre Überwurfhülse nicht mehr fest mit dem Zwischenstück verbunden ist, sondern an diesem elastisch festgelegt ist. Auf diese Art und Weise werden Mikrobewegungen zugelassen.

[0013] In beiden Fällen ist gemäß einer vorteilhaften Weiterbildung vorgesehen, dass die Überwurfhülse außen mit einer metallischen Wolle belegt ist. In diese metallische Wolle sprießt nach der Operation im Laufe der Zeit Haut und anderes Gewebe ein und bietet somit eine natürliche Schranke gegen eine Verkeimung.

[0014] Letztgenannte Schranke wird noch dadurch erhöht, dass die metallische Wolle, welche die Klemmhülse umgibt, sich distalseitig fortsetzt und einen umlaufenden Flansch bildet. Dieser ist gewissermaßen konzentrisch zur Hülse angeordnet.

[0015] Besonders bevorzugt wird eine Ausführungsform für beide alternativen Lösungen, wonach das Zwischenstück ein Doppelkonus mit einem zylindrischen

Mittelabschnitt ist. Dieses ist per se aus der Druckschrift DE -A- 100 40 490 bekannt. Diese Ausbildung dient dem Zweck, bei der erstgenannten Lösung vorzusehen, dass die Überwurfhülse auf den zylindrischen Mittelabschnitt eben dieses Doppelkonus aufgeschraubt werden kann. Hierdurch lässt sich eine vollkommen feste und starre Verbindung zwischen Überwurfhülse und Zwischenstück herstellen.

[0016] Alternativ gemäß der zweiten Lösung kann vorgesehen sein, dass in dem zylindrischen Mittelabschnitt des Doppelkonus wenigstens eine Nut eingelassen ist, in welche ein Ring aus Silikon gelegt ist, der die Überwurfhülse elastisch festlegt. Die Dimensionen sind so gewählt, dass die Überwurfhülse zwar ortsfest auf dem Zwischenstück gelagert ist, in radialer Richtung jedoch leichte Ausgleichbewegungen oder Mikrobewegungen ausführen kann.

[0017] Schließlich wird es bevorzugt, wenn die metallischen Wollen aus Titanfasern bestehen.

[0018] Keime oder Schmutzpartikel können beim Einsatz des erfindungsgemäßen Lagers nicht zum Knochenstumpf vordringen sondern werden wirksam abgeblockt. Ein versehentliches Eindringen von beispielsweise Keimen durch Anwendung einer Injektionsnadel ist nicht möglich, da die Überwurfhülse aus einem starren, vorzugsweise metallischen Material besteht. Besonders bevorzugt wird Titan als Werkstoff für beide Hülsen.

[0019] Die Erfindung wird anhand der Zeichnungen beispielhaft näher erläutert. Hierbei zeigt:

Figur 1 schematisch den Sitz des subkutanen Lagers in einem Oberschenkelstumpf,

Figur 2 die Überwurfhülse,

Figur 3 die Klemmhülse,

Figur 4 die ineinandergefügten vorerwähnten Hülsen,

Figur 5 das Lager gemäß der alternativen Ausführungsform in einem Oberschenkelstumpf,

Figur 6 die Überwurfhülse,

Figur 7 die Klemmhülse,

Figur 8 die vorerwähnten ineinandergefügten Hülsen.

[0020] Nachfolgend bezeichnen gleiche Bezugszeichen gleiche Teile.

[0021] Einen ersten Überblick verschafft Figur 1. Darin ist dargestellt ein Oberschenkelstumpf 2, in welchen das subkutane, intramuskuläre Lager implantiert ist. Das starre transkutane Implantat, das intrakorporal in dem Knochenstumpf verankert ist, ist nicht dargestellt.

Ebenfalls nicht dargestellt ist die extrakorporale Kopp lungseinrichtung, welche an das Zwischenstück 3 an koppelbar ist. Das Zwischenstück 3 ist vorliegend als Doppelkonus ausgebildet mit einem zylindrischen Mit telabschnitt 9. An den oberen Konus des Zwischenstük kes 3 wird das starre Implantat angekoppelt, wohinge gen an den unteren Konus eine extrakorporale Kopp lungseinrichtung für ein exoprothetisches Standardteil angekoppelt werden kann.

[0022] Auf den Mittelabschnitt 9 des Zwischenstük kes 3 ist die Überwurfhülse 4 aufgeschraubt, so dass das Zwischenstück 3 und die Überwurfhülse 4 eine feste Einheit bilden.

[0023] Wie die Figuren 1, 2 und 4 zeigen, ist die Über wurfhülse 4 vorliegend außen mit einer Schicht aus ei ner metallischen Wolle belegt. Diese Wolle besteht be vorzugt aus Titanfasern. Sie gestattet das Einwachsen benachbarten Gewebes, wodurch eine Keimschranke aufgebaut wird.

[0024] Nach extrakorporal, also vorliegend unten, ist die Überwurfhülse 4 offen. In diese Öffnung wird nun eine Klemmhülse 5 (Figur 3) eingeführt. Die Klemmhül se 5 weist außen eine Schicht aus einer metallischen Wolle 6 auf. Beim Hineindrücken der Klemmhülse 5 in die Überwurfhülse 4 kommt es aufgrund der Dimensio nen zu einer Kompression der metallischen Wolle 6 im Inneren der Überwurfhülse 4, die ihrerseits zu einem starken Klemmsitz der Hülse 5 in der Überwurfhülse 4 führt.

[0025] Wie in Figur 3 gezeigt, ist die metallische Wolle 6 an der Außenwandung der Klemmhülse 5 so fortge führt, dass sich ein quasi konzentrischer Flansch 8 aus metallischer Wolle ergibt. Dies führt zu einer weiteren Abdichtung an der Stirnseite des Oberschenkelstump fes 2, wie in Figur 1 gezeigt.

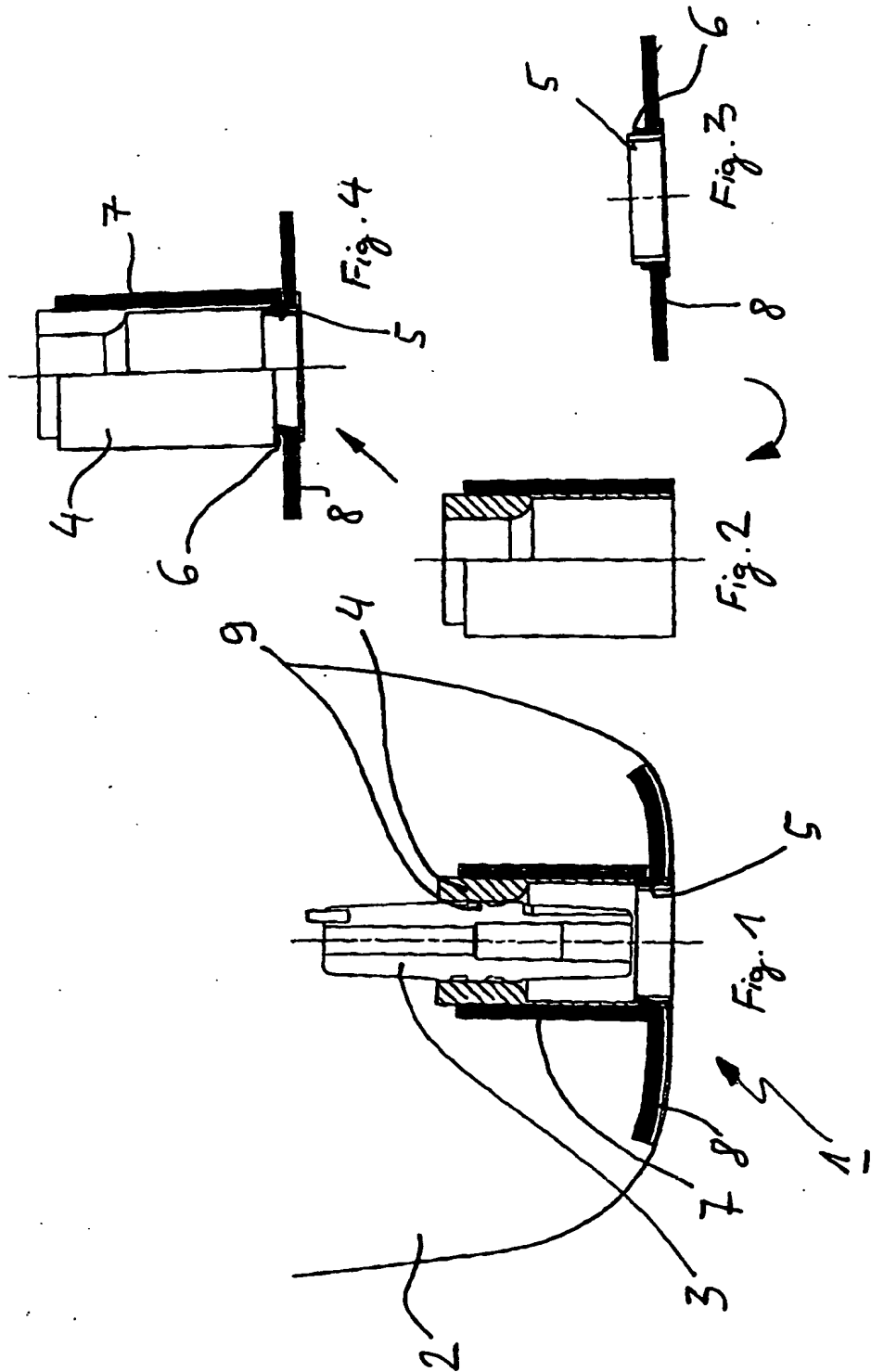
[0026] Der Alternativvorschlag gemäß den Figuren 5 bis 8 ist ganz ähnlich aufgebaut. Nachfolgend werden lediglich die konstruktiven Unterschiede kurz erläutert.

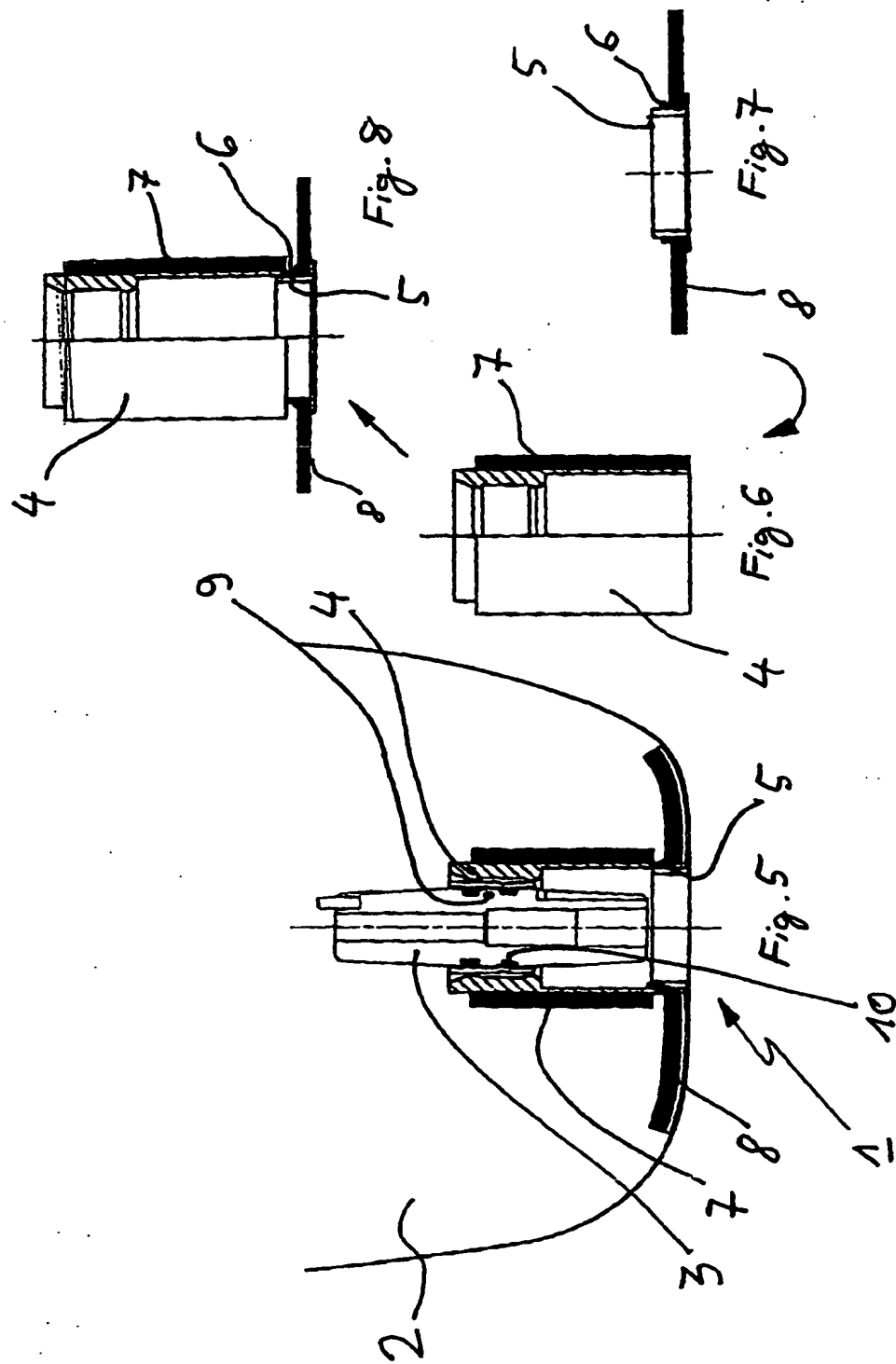
[0027] Vorliegend ist die Überwurfhülse 4 nicht auf den Mittelabschnitt 9 des Zwischenstückes 3 auf ge schraubt. Vielmehr ist in den Mittelabschnitt 9 wenigs tens eine Nut 10, im dargestellten Ausführungsbeispiel zwei Nuten 10 eingelassen, in welche ein Ring aus Si likon eingelegt ist. Die Dimensionen führen beim Ein führen des Zwischenstückes 3 in die Überwurfhülse 4 zu einem ortsfesten Sitz der Hülse 4 auf dem Zwischen stück 3. Aufgrund der Elastizität der Silikonringe aber kann das Lager Mikrobewegungen in radialer Richtung ausführen. Der übrige Aufbau des Lagers entspricht im Wesentlichen jenem, wie er aus den Figuren 1 bis 4 er sichtlich ist. Daher wird auf die entsprechenden Be schreibungsteile verwiesen.

## 55 Patentansprüche

1. Subkutanes, intramuskuläres Lager (1) für ein star res transkutanes Implantat, welches intrakorporal

- in einem Knochenstumpf verankerbar ist und welches ein Zwischenstück (3) zwischen dem intrakorporal zu verankernden Teil und einer daran ankoppelbaren extrakorporalen Kopplungseinrichtung aufweist,  
**gekennzeichnet durch**  
 eine mit dem Zwischenstück (3) fest verbundene starre Überwurfhülse (4), die in Richtung intrakorporal verschlossen und in Richtung extrakorporal offen ist,  
 eine Klemmhülse (5), die in die Überwurfhülse (4) in deren offenes Ende setzbar ist, wobei die Klemmhülse (5) von einer metallischen Wolle (6) umgeben ist und die Dimensionen so gewählt sind, dass die Klemmhülse (5) in die Überwurfhülse (4) nur unter Kompression der metallischen Wolle (6) setzbar ist, derart, dass die Kompression für einen dauerhaften Verbleib der Klemmhülse (5) in der Überwurfhülse (4) sorgt.
2. Lager nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Überwurfhülse (4) außen mit einer metallischen Wolle (7) belegt ist.
3. Lager nach Anspruch 1 oder 2, **dadurch gekennzeichnet, dass** die metallische Wolle (6), welche die Klemmhülse (5) umgibt, sich distalseitig fortsetzt und einen umlaufenden Flansch (8) bildet.
4. Lager nach einem der Ansprüche 1 bis 3, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Zwischenstück (3) ein Doppelkonus mit einem zylindrischen Mittelabschnitt (9) ist.
5. Lager nach einem der Ansprüche 1 bis 4, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Überwurfhülse (4) auf den zylindrischen Mittelabschnitt (9) des Doppelkonus aufgeschumpft ist.
6. Subkutanes, internuskuläres Lager (1) für ein starres transkutanes Implantat, welches intrakorporal in einem Knochenstumpf (2) verankerbar ist und welches ein Zwischenstück (3) zwischen dem intrakorporal zu verankernden Teil und einer daran ankoppelbaren extrakorporalen Kopplungseinrichtung aufweist,  
**gekennzeichnet durch**  
 eine an dem Zwischenstück (3) elastisch festgelegte starre Überwurfhülse (4), die in Richtung intrakorporal verschlossen und in Richtung extrakorporal offen ist,  
 eine Klemmhülse (5), die in die Überwurfhülse (4) in deren offenes Ende setzbar ist, wobei die Klemmhülse (5) von einer metallischen Wolle (6) umgeben ist und die Dimensionen so gewählt sind, dass die Klemmhülse (5) in die Überwurfhülse (4) nur unter Kompression der metallischen Wolle (6) setzbar ist, derart, dass die Kompression für einen dauerhaften
- Verbleib der Klemmhülse (5) in der Überwurfhülse (4) sorgt.
7. Lager nach Anspruch 6, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Überwurfhülse (4) außen mit einer metallischen Wolle (7) belegt ist.
8. Lager nach Anspruch 6 oder 7, **dadurch gekennzeichnet, dass** die metallische Wolle (6), welche die Klemmhülse (5) umgibt, sich distalseitig fortsetzt und einen umlaufenden Flansch (8) bildet.
9. Lager nach einem der Ansprüche 6 bis 8, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Zwischenstück (3) ein Doppelkonus mit einem zylindrischen Mittelabschnitt (9) ist.
10. Lager nach einem der Ansprüche 6 bis 9, **dadurch gekennzeichnet, dass** in den zylindrischen Mittelabschnitt (9) des Doppelkonus wenigstens eine Nut (10) eingelassen ist, in welche ein Ring aus Silikon gelegt ist, der die Überwurfhülse (4) elastisch festgelegt.
11. Lager nach einem der Ansprüche 1 bis 10, **dadurch gekennzeichnet, dass** die metallischen Wollen (6,7) aus Titanfasern bestehen.







Europäisches  
Patentamt

# EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung  
EP 03 01 3011

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.7)
D,A	DE 100 40 590 A (ESKA IMPLANTS GMBH & CO) 7. März 2002 (2002-03-07) * Absatz [0005] - Absatz [0018]; Abbildung 1 *	1,2,4,6,7,9	A61F2/28
D,A	DE 199 31 882 C (ESKA IMPLANTS GMBH & CO) 3. Mai 2001 (2001-05-03) * Spalte 2, Zeile 29 - Spalte 3, Zeile 22; Abbildung 2 *	1,6	
A	US 4 158 895 A (MOONEY VERT ET AL) 26. Juni 1979 (1979-06-26) * Spalte 2, Zeile 30 - Spalte 3, Zeile 63; Abbildungen 2,3 *	1,6	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7)
			A61F
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort <b>MÜNCHEN</b>		Abschlußdatum der Recherche <b>7. Oktober 2003</b>	Prüfer <b>Lickel, A</b>
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			

EPO FORM 1503 03 02 (P/4.000)



**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT  
 ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 03 01 3011

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentedokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am  
 Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

07-10-2003

Im Recherchenbericht angeführtes Patentedokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE 10040590	A	07-03-2002	DE 10040590 A1	07-03-2002
			WO 0213729 A1	21-02-2002
			EP 1309294 A1	14-05-2003
			US 2003109878 A1	12-06-2003
-----				
DE 19931882	C	03-05-2001	DE 19931882 C1	03-05-2001
-----				
US 4158895	A	26-06-1979	KEINE	
-----				

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

- in einem Knochenstumpf verankerbar ist und welches ein Zwischenstück (3) zwischen dem intrakorporal zu verankernden Teil und einer daran ankoppelbaren extrakorporalen Kopplungseinrichtung aufweist,  
**gekennzeichnet durch**  
 eine mit dem Zwischenstück (3) fest verbundene starre Überwurfhülse (4), die in Richtung intrakorporal verschlossen und in Richtung extrakorporal offen ist,  
 eine Klemmhülse (5), die in die Überwurfhülse (4) in deren offenes Ende setzbar ist, wobei die Klemmhülse (5) von einer metallischen Wolle (6) umgeben ist und die Dimensionen so gewählt sind, dass die Klemmhülse (5) in die Überwurfhülse (4) nur unter Kompression der metallischen Wolle (6) setzbar ist, derart, dass die Kompression für einen dauerhaften Verbleib der Klemmhülse (5) in der Überwurfhülse (4) sorgt.
2. Lager nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Überwurfhülse (4) außen mit einer metallischen Wolle (7) belegt ist.
3. Lager nach Anspruch 1 oder 2, **dadurch gekennzeichnet, dass** die metallische Wolle (6), welche die Klemmhülse (5) umgibt, sich distalseitig fortsetzt und einen umlaufenden Flansch (8) bildet.
4. Lager nach einem der Ansprüche 1 bis 3, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Zwischenstück (3) ein Doppelkonus mit einem zylindrischen Mittelabschnitt (9) ist.
5. Lager nach einem der Ansprüche 1 bis 4, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Überwurfhülse (4) auf den zylindrischen Mittelabschnitt (9) des Doppelkonus aufgeschrumpft ist.
6. Subkutanes, internuskuläres Lager (1) für ein starres transkutanes Implantat, welches intrakorporal in einem Knochenstumpf (2) verankerbar ist und welches ein Zwischenstück (3) zwischen dem intrakorporal zu verankernden Teil und einer daran ankoppelbaren extrakorporalen Kopplungseinrichtung aufweist,  
**gekennzeichnet durch**  
 eine an dem Zwischenstück (3) elastisch festgelegte starre Überwurfhülse (4), die in Richtung intrakorporal verschlossen und in Richtung extrakorporal offen ist,  
 eine Klemmhülse (5), die in die Überwurfhülse (4) in deren offenes Ende setzbar ist, wobei die Klemmhülse (5) von einer metallischen Wolle (6) umgeben ist und die Dimensionen so gewählt sind, dass die Klemmhülse (5) in die Überwurfhülse (4) nur unter Kompression der metallischen Wolle (6) setzbar ist, derart, dass die Kompression für einen dauerhaften
- Verbleib der Klemmhülse (5) in der Überwurfhülse (4) sorgt.
7. Lager nach Anspruch 6, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Überwurfhülse (4) außen mit einer metallischen Wolle (7) belegt ist.
8. Lager nach Anspruch 6 oder 7, **dadurch gekennzeichnet, dass** die metallische Wolle (6), welche die Klemmhülse (5) umgibt, sich distalseitig fortsetzt und einen umlaufenden Flansch (8) bildet.
9. Lager nach einem der Ansprüche 6 bis 8, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Zwischenstück (3) ein Doppelkonus mit einem zylindrischen Mittelabschnitt (9) ist.
10. Lager nach einem der Ansprüche 6 bis 9, **dadurch gekennzeichnet, dass** in den zylindrischen Mittelabschnitt (9) des Doppelkonus wenigstens eine Nut (10) eingelassen ist, in welche ein Ring aus Silikon gelegt ist, der die Überwurfhülse (4) elastisch festlegt.
11. Lager nach einem der Ansprüche 1 bis 10, **dadurch gekennzeichnet, dass** die metallischen Wollen (6,7) aus Titanfasern bestehen.